

叉车动力电池

1级 - 48V 动力电池 / 2级 - 36V 动力电池 / 3级 - 24V 动力电池



服务特色与优势

- 英飞腾氢动力电池解决方案安全、洁净，是电动叉车的最佳动力解决方案
- 氢燃料电池无需电池室、充电间
- 只需不到3分钟即可完成加氢、全面切换操作，大幅降低运行终止时间
- 英飞腾动力电池以超越被替代电池的运行时间为设计宗旨

英飞腾氢动力平台



电池控制单元

专为精确控制燃料电池而设计，具有多通道传输功能，保证车辆实时互联



功率转换

用于各类车辆功率转换，以获得最佳氢能使用效率



“飞行”记录仪

智能设计，连续记录性能数据，提供实时状态监测



智能套件

软件模块套件，可提升效率，提高可靠性并延长系统组件的使用寿命



英飞腾借助氢能，“提供动力解决方案，创造洁净未来”™

英飞腾氢动力电池已获行业领先的叉车制造商的认可。严格的测试周期为客户提供保障：英飞腾所提供的蓄电池（铅酸、锂电）充电替代方案与您当前的方案全面兼容。

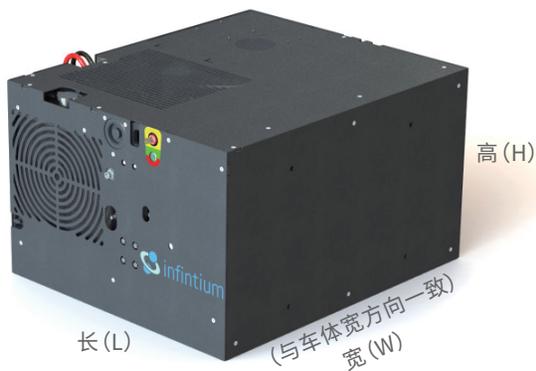


相较于同类燃料电池，英飞腾氢燃料电池更节能

客户就英飞腾及同类燃料电池开展了广泛的对比测试，结果显示英飞腾产品的氢气使用效率高出40%，每年减少数千美元氢气成本的同时，降低加氢频率，提升叉车工作效率，提高资产利用率。

- 工作人员可查看行车过程中的全部数据记录，以锁定不同状况和故障，进行根本原因分析，并最终解决问题。氢气消耗等关键性能指标能帮助提高操作性能及车辆正常运行时间。
- 为了向客户提供近乎实时的信息，英飞腾动力电池借助VPN，通过无线互联网或“蜂窝数据”连接到英飞腾专用子网络。数据通过加密协议发送，使用车载防火墙，确保安全传输。

1级 - 48V 动力电池规格



型号 PC-H48

最大功率	35kW
额定输出功率	6.5kW~7.0kW
电压	48Vdc
储氢压力	350 bar
氢瓶中的氢气质量	1.2 kg/1.0kg
加氢时长	< 3 分钟
尺寸 (L×W×H)	826mm × 978mm × 565mm (1.2 kg) 629mm × 972mm × 578mm (1.0 kg)
重量 (可配置)	1315~1588 kg
冷却方式	液冷
运行温度	-20 ~40°C

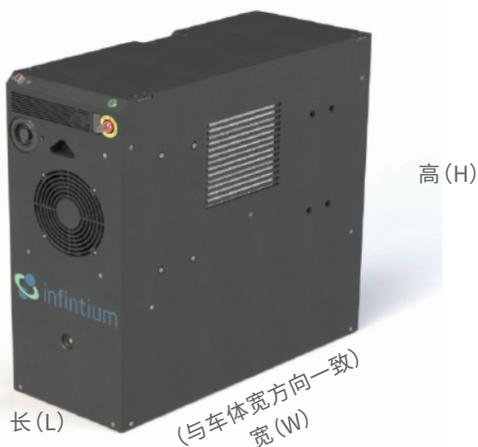
2级 - 36V 动力电池规格



型号 PC-H36

最大功率	32kW
额定输出功率	6.5kW~7.0kW
电压	36Vdc
储氢压力	350 bar
氢瓶中的氢气质量	1.1 kg
加氢时长	< 3 分钟
尺寸 (L×W×H)	452mm × 972mm × 775mm
重量 (可配置)	1134~1270 kg
冷却方式	液冷
运行温度	-20 ~ 40°C

3级 - 24V 动力电池规格



型号 PC-H24

最大功率	12kW
额定输出功率	1.5kW~2.0kW
电压	12Vdc~27Vdc
储氢压力	350 bar
氢瓶中的氢气质量	0.7 kg
加氢时长	< 3 分钟
尺寸 (L×W×H)	325mm × 782mm × 699mm
重量 (可配置)	261~442 kg
冷却方式	空冷
运行温度	-20~ 40°C

技术支持

技术服务

英飞腾中国团队提供完整的售后服务,

请与英飞腾中国联系:

info@infintium.com

安装与设置

应用支持

硬件支持

延长保修

英飞腾美国

美国南卡罗来纳州格林维尔市
Brushy Creek 路 3271号

英飞腾中国

上海普陀区同普路299弄2号楼11F



版本: I.L.B2020.04.v03

